

关于组织 2020 年黑龙江省创新工程师创新方法应用能力等级认证

网络项目答辩的通知

各有关学员：

根据科技部、国资委和全国工商联印发《关于进一步推进中央企业创新发展的意见》（国科发资〔2018〕19号）和《关于推动民营企业创新发展的指导意见》（国科发资〔2018〕45号）中提出“共同推动中央企业科技人才队伍建设，在中央企业培育一批创新工程师、创新咨询师和创新培训师”，“通过创新方法专项，在民营企业培育一批创新工程师、创新咨询师和创新培训师”文件精神，按照（国家）创新方法研究会《创新方法认证大纲》（附件2）要求，对我省已通过创新工程师笔试认证的学员，组织参加2020年黑龙江省创新工程师创新应用能力等级认证项目答辩。现将有关事项通知如下：

一、面试条件

考生需通过单位集中组织推荐或个人申请两种途径，提交函审材料，电子材料发送指定邮箱，审核通过可以参加项目答辩。

二、答辩注意事项

1、创新方法应用能力认证答辩由（国家）创新方法研究会组织，远程网络答辩。答辩的名额有限，请大家珍惜和重视答辩机会，并认真准备答辩PPT；

2、二级创新工程师答辩时长共20分钟，其中陈述15分钟，答辩5分钟；

3、请考生于考试前两天12:00前，将答辩PPT（文件名称：考生姓名+答辩项目名称）发送至指定邮箱；

4、请考生根据各自答辩时间提前30分钟进入会议室准备答辩，如有临时原因不能及时参加，请提前一天与工作人员进行沟通。

三、答辩地址与联系人

大庆市让胡路区工程建设培训中心培训楼一楼4号教室

联系人：王元 15846891520

四、答辩时间

详见附件1

五、答辩负责人联系方式

崔文韬 0451-51920606 13159808857

邮箱：43797624@qq.com

黑龙江省技术创新方法研究会
黑龙江省创新方法推广应用基地

2020年11月6日



附件 1

网络面试时间表

序号	时间	姓名	单位	PPT 题目	联系电话
1	9:00—9:20	代忠仁	大庆油田有限责任公司 化工有限公司	降低低负荷工况下 MDEA 溶液脱除 二氧化碳系统的能耗	18904865739
2	9:20—9:40	张若一	大庆油田化工有限公司 轻烃分馏分公司	解决浮顶储罐浮盘上部气相采样 困难的问题	13634666907
3	9:40—10:00	张化庆	大庆油田有限责任公司 第十采油厂	改善测井仪器在偏心油井过环空 的通过性	13604662070
4	10:00—10:20	李雪涛	大庆油田有限责任公司 第四采油厂	减少射孔缆输电缆携油量的装置	18945605875
5	10:20—10:40	朱龙君	大庆油田有限责任公司 第三采油厂	控制注水井井下测调时间	13206813334
6	10:40—11:00	刘翠霞	大庆油田有限责任公司 第三采油厂	控制法兰盘处介质泄漏量	13351186586
7	11:00—11:20	宋佳	大庆油田有限责任公司 第三采油厂	提高注水井冬季测试防喷系统的 稳定性	18645299026
8	11:20—11:40	邹继艳	大庆油田有限责任公司 第二采油厂	缩短抽油机电机拆卸移动时间	13199087877
9	11:40—12:00	苏禹	大庆油田有限责任公司 第六采油厂	提高化学驱测试仪器通过性	13836956338
午休					
10	13:00—13:20	石晓琳	大庆油田有限责任公司 第四采油厂	解决抽油机吊绳断丝、断股的问题	18004599619
11	13:20—13:40	李华明	大庆油田有限责任公司 第四采油厂	皮带轮槽对正测试仪	13946902580
12	13:40—14:00	张楠	大庆油田有限责任公司 第六采油厂	快速诊断加热炉工况及优化措施 研究	18245808025
13	14:00—14:20	杨树成	大庆油田井下作业分公 司	提高井下油管锚装置的防喷性	13945959176
14	14:20—14:40	徐瑞波	大庆油田井下作业分公 司	进口多缸柴油机气门校验顺序的 重新编排	13199407075
15	14:40—15:00	赵丹丹	化工集团轻烃分馏分公 司	提高高通量换热焊接散热系统 散热能力的研究	13351692488
16	15:00—15:20	吕洋	大庆油田第四采油厂	关于处理注采体系中工件结硅质 垢的难题	13845958380
17	15:20—15:40	张全通	大庆油田第八采油厂	提高抽油机曲柄销子拆装效率	13845988290
18	15:40—16:00	王志贤	大庆油田有限责任公司 第八采油厂	消除油管清洗油污污染	13936773290
19	16:00—16:20	刘勇	大庆油田有限责任公司 第八采油厂	提高抽油杆扶正器打捞效率	13163536980
20	16:20—16:40	于海山	大庆油田有限责任公司 第八采油厂	降低小修作业油污产生量	13836883106